(19) 世界知的所有権機関 国際事務局



(43) 国際公開日 2004年6月10日(10.06.2004)

PCT

(10) 国際公開番号 WO 2004/048062 A1

(51) 国際特許分類7: B22F 3/105 // B29L 30:00 B29C 35/02, 33/38,

PCT/JP2003/014005

(21) 国際出願番号: (22) 国際出願日:

2003年10月31日(31.10.2003)

(25) 国際出願の言語:

日本語

(26) 国際公開の言語:

日本語

(30) 優先権データ: 特願2002-319957

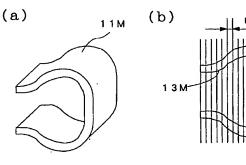
2002年11月1日(01.11.2002) JP

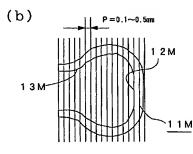
(71) 出願人(米国を除く全ての指定国について): 株式 会社ブリヂストン (KABUSHIKI KAISHA BRIDGE-STONE) [JP/JP]; 〒104-8340 東京都 中央区 京橋 1-10-1 Tokyo (JP).

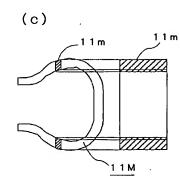
- (72) 発明者; および
- (75) 発明者/出願人 (米国についてのみ): 岩本 晩英 (IWAMOTO, Gyouel) [JP/JP]; 〒187-8531 東京都 小平 市 小川東町 3-1-1 株式会社ブリデストン技術 センター内 Tokyo (JP). 加太 武宏 (KATA, Takehiro) [JP/JP]; 〒187-8531 東京都 小平市 小川東町 3-1-1 株式会社ブリヂストン技術センター内 Tokyo (JP).
- (74) 代理人: 宮園 純一 (MIYAZONO Junichi); 〒102-0072 東京都 千代田区 飯田橋三丁目 4番 4 第 5 田中ビル 6 F Tokyo (JP).
- (81) 指定国(国内): CN, JP, US.
- (84) 指定国 (広域): ヨーロッパ特許 (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IT, LU, MC, NL, PT, RO, SE, SI, SK, TR).

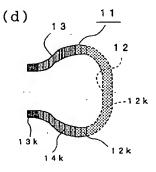
/続葉有/

- (54) Title: METHOD FOR PRODUCING TIRE VULCANIZING MOLD AND TIRE VULCANIZING MOLD
- (54) 発明の名称:タイヤ加硫金型の製造方法及びタイヤ加硫金型









(57) Abstract: A three-dimensional solid model of a tire vulcanizing mold is created on CAD. A stack model where segments are stacked in a predetermined stack direction and the optimum value of the stack pitch is determined by considering the model production precision and production time is created from the three-dimensional solid model, and a group of data on slices corresponding to the respective stack pitches of the segments is created. According to the slice data group, sector molds of the tire vulcanizing mold are formed by powder sintering. While a laser beam is being applied to the powder, the density of the sintered body is controlled by varying the output power of the laser beam or varying the time of application of the laser Thus, a varied-density distribution within the plane and in the thickness direction of the mold element corresponding to each stack layer is achieved, thereby enabling production of a tire vulcanizing mold of hybrid structure.

WO 2004/048062 A1